

SIMBOLOGIA GUANTI

EN 420:2003+A1:2009 REQUISITI GENERALI PER I GUANTI DI PROTEZIONE

Definisce i requisiti legati a progettazione e fabbricazione, innocuità dei guanti, taglie, destrezza, marcature. La conformità alla EN 420:2003+A1:2009 è obbligatoria per ogni tipologia di guanto ma non ne è necessaria la marcatura.

Ogni ulteriore informazione tecnica è riportata sulla nota informativa presente nell'imballaggio di ogni prodotto.

EN 388:2003 RISCHI MECCANICI

Protezione dalle aggressioni fisiche e meccaniche causate da abrasione, taglio da lama, foratura, strappo.



abcd

- a. Resistenza all'abrasione (livello 0 al 4)
- b. Resistenza taglio da lama (livello 0 al 5)
- c. Resistenza alla lacerazione (livello 0 al 4)
- d. Resistenza alla perforazione (livello 0 al 4)

EN 388:2016 AGGIORNAMENTO NORMATIVA EN 388:2003

Revisione della Norma EN 388 che accresce l'accuratezza e l'affidabilità delle prove di taglio introducendo un secondo test, il TDM (lama dritta, che si muove ad una distanza prefissata, soggetta a forza variabile) che sarà adottato per i guanti resistenti al taglio, mentre sarà facoltativo per i guanti meno resistenti. Un guanto di protezione contro rischi meccanici deve avere un livello di prestazione di 1 o maggiore per almeno una delle proprietà (abrasione, taglio di lama, lacerazione e perforazione) o almeno un livello A della EN ISO 13997:1999 TDM prova di resistenza al taglio; classificate secondo i requisiti minimi per ogni livello illustrato nel prospetto seguente:

MARCATURA	LIVELLO					
	1	2	3	4	5	
A. Resistenza all'abrasione (numero di sfregamenti)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	
B. Prova di taglio: Resistenza al taglio da lama (indice)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	
C. Resistenza alla lacerazione (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	
D. Resistenza alla perforazione (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	
E. TDM*: resistenza al taglio (N) - EN ISO 13997	A	B	C	D	E	F
	≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	≥ 30
F. Protezione contro l'urto - EN 13594:2015	P		ASSENTE			
	Raggiunto		Prova non eseguita			

Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con:
 • la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile;
 • il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.

EN 407 RISCHI TERMICI



abcdef

Protezione delle mani contro il calore e/o le fiamme in una o più delle seguenti forme: fuoco, calore per contatto, calore convettivo, calore radiante, piccoli spruzzi o grandi proiezioni di metallo fuso.

- a Comportamento al fuoco (livello 0 al 4)
- b Calore per contatto (livello 0 al 4)
- c Calore convettivo (livello 0 al 4)
- d Calore radiante (livello 0 al 4)
- e Piccoli spruzzi di metallo fuso (livello 0 al 4)
- f Grandi proiezioni di metallo fuso (livello 0 al 4)

O: il guanto non ha superato il test

X: il guanto non è stato testato

EN 511 FREDDO

Protezione della mano contro il freddo convettivo e per contatto fino -50° C. È realizzato in materiale termicamente isolante, capace di evitare la dispersione del calore dalle mani.



abc

- a Freddo convettivo (livello 0 al 4)
- b Freddo da contatto (livello 0 al 4)
- c Impermeabilità all'acqua (livello 0 al 1)

O: il guanto non ha superato il test

X: il guanto non è stato testato

EN 421 RADIAZIONI IONIZZANTI



abcdef

Protezione dalle radiazioni ionizzanti e dalle contaminazione radioattiva

EN 60903 RISCHI ELETTRICI



Guanti particolari con un potere di isolamento elettrico sufficiente a salvaguardare l'operatore che possa venire accidentalmente a contatto con parti in tensione.

EN 374 Rischi chimici e biologici

Protezione delle mani dal contatto diretto con un prodotto chimico e/o microrganismi.

EN 374-1 Terminologia e requisiti prestazionali

EN 374-2 Resistenza alla penetrazione

EN 374-3 Resistenza alla permeazione



Guanti impermeabili all'acqua e bassa protezione chimica



Protezione da microrganismi



Protezione da agenti chimici

PIÙ IL NUMERO DEL LIVELLO È ALTO, MAGGIORE SARÀ LA RESISTENZA DEL GUANTO

I GUANTI E LE MATERIE PRIME

SELEZIONARE LA MATERIA PRIMA DEL GUANTO

MATERIE PRIME CARATTERISTICHE	LATTICE NATURALE	NEOPRENE	NITRILE	PVC/VINILE
Punti forti	Eccellente flessibilità e resistenza allo strappo. Buona resistenza a numerosi acidi e chetoni	Resistenza chimica polivalente: acidi, solventi alifatici. Buona resistenza alla luce solare e all'ozono.	Ottima resistenza all'abrasione e alla perforazione. Ottima resistenza ai derivati da idrocarburi.	Buona resistenza agli acidi e alle basi
Precauzioni d'uso	Evitare il contatto con olii, grassi e derivati da idrocarburi	Evitare il contatto con olii, grassi e derivati da idrocarburi	Evitare il contatto con solventi contenenti chetoni, con acidi ossidanti e con prodotti organici azotati.	Debole resistenza meccanica. Evitare il contatto con solventi contenenti chetoni e con solventi aromatici.

<i>Tipi di aggressioni:</i>	<i>Più è lunga la striscia di colore, maggiore è la resistenza della materia all'aggressione considerata</i>			
abrasione				
taglio				
strappo				
perforazione				
oli e grassi				
idrocarburi				
acidi				
solventi non chetonici				
solventi chetonici				
detergenti, detersivi				

Queste tabelle forniscono delle indicazioni generali. Per ulteriori precisazioni, consultare le tabelle di resistenza meccanica e chimica

TABELLA DI RESISTENZA CHIMICA

	++	+	=	-		++	+	=	-		++	+	=	-
Acetato d'ammonio	++	++	++	++	Cloro	++	++	++	++	Naftalina	++	++	++	++
Acetato di butile	-	=	+	-	Cloroacetone	++	++	-	-	Nitrato di ammonio	++	++	++	++
Acetato di etile	-	=	=	-	Cloroformio	-	-	=	-	Nitrato di calcio	++	++	++	++
Acetato di vinile	-	=	=	-	Cloruro di ammonio	++	++	++	++	Nitrato di potassio	++	++	++	++
Aceto e condimenti	++	++	++	+	Cloruro di calcio	++	++	++	++	Nitrato di sodio	++	++	++	++
Acetone	+	+	-	-	Cloruro di metilene	-	=	=	-	Nitrobenzene	=	=	-	-
Acido acetico anidro 50%	+	++	++	=	Cloruro di potassio	++	++	++	++	Nitropropano	++	+	=	-
Acido acetico glaciale	++	++	++	++	Cloruro di sodio	++	++	++	++	Olii di lubrificazione	++	++	++	++
Acido citrico	++	++	++	++	Concime	++	++	++	++	Olii di paraffina	-	=	=	++
Acido cloridrico al 30% e 5%	++	++	++	+	Creosolo	+	++	++	+	Olii diesel	-	=	=	++
Acido cromico	-	-	+	+	Creosoto	=	++	++	++	Olii idraulici (petrolio)	-	=	=	++
Acido fenico	=	+	+	+	Decoloranti per capelli	++	++	++	++	Olii per freni (lookheed)	=	++	++	=
Acido fluoridrico al 30%	+	++	++	++	Detergenti domestici	++	++	+	++	Olii per turbine	++	++	++	++
Acido formico al 90%	-	+	=	=	Detersivi in polvere	++	++	++	++	Olio combustibile	-	=	=	++
Acido fosforico al 75%	++	++	++	++	Di acetone alcool	++	++	+	-	Olio da taglio	-	++	++	++
Acido lattico all'85%	+	++	++	++	Dibutilettere	-	=	++	-	Olio di arachide	-	++	++	=
Acido nitrico al 20%	++	++	+	+	Dibutilftalato	+	+	++	-	Olio di lardo	-	++	++	=
Acido oleico	+	++	++	++	Dicloroetano	+	+	=	-	Olio di lino	-	++	++	++
Acido ossalico	++	++	++	++	Dietanolamina	++	++	++	++	Olio di navone	-	=	=	++
Acido solforico concentrato	-	=	-	+	Diottiftalato	+	++	++	-	Olio di oliva	-	++	++	=
Acido solforico diluito (batterie)	++	++	++	++	Diserbanti	++	++	++	++	Olio di pino	-	++	++	++
Acqua ossigenata	=	++	++	-	Esano	-	+	++	=	Olio di ricino	-	++	++	-
Acquaragia	-	+	=	+	Essenza di trementina	-	+	++	=	Olio di soia	-	++	++	++
Alcool amilico	++	++	++	++	Etere di petrolio	-	+	++	-	Percloroetilene	-	=	=	+
Alcool bensilico	=	+	+	+	Etilamina	=	+	++	=	Permanganato di potassio	++	++	++	++
Alcool butilico (o n-butanolo)	+	++	++	++	Etilanina	=	++	=	+	Pesci e crostacei	=	++	++	=
Alcool etilico (o etanolo)	+	++	++	++	Etileneglicolo	++	++	++	++	Pittura ad acqua	++	++	++	++
Alcool isobutilico o isobutanolo	+	++	++	++	2-Etossietanolo	+	++	++	=	Pittura gliceroftalica	-	=	++	=
Alcool metilico (o metanolo)	=	++	++	++	2-Etossietilacetato	=	++	+	-	Pollame	-	++	++	++
Alcool ottico	+	++	++	++	Fissatori	++	++	++	++	Potassa in detersivo concentrato	++	++	++	++
Aldeide acetica o acetaldeide	+	+	-	-	Fluidi idraulici (esteri)	++	++	++	=	Potassa in scaglie	++	++	+	++
Aldeide benzoica	-	-	=	-	Floruri	++	++	++	++	Prodotti per messa in piega	++	++	++	++
Aldeide formica al 30%	+	+	+	+	Formolo (o formaldeide)	++	++	++	++	Prodotti petroliferi	-	=	+	=
Ammoniaca concentrata	++	++	++	++	Fosfati di calcio	++	++	++	++	Profumi ed essenze	++	++	++	++
Anillina	+	++	-	=	Fosfati di potassio	++	++	++	++	Resine poliesteri	-	=	=	+
Asfalto	-	=	++	-	Fosfati di sodio	++	++	++	++	Shampoo	++	++	++	++
Barbabietole	++	++	++	++	Furolo (o furturolo o furaldeide)	++	++	-	-	Silicati	++	++	++	++
Benzene	-	-	=	-	Gasolio	-	=	++	=	Soda in detersivo contranto	++	++	=	=
Benzina	-	+	++	+	Glicerina	++	++	++	++	Soda in scaglie	++	++	=	=
Bevande alcooliche	++	++	++	++	Glicoli	++	++	++	++	Solfato di potassio	++	++	++	++
Bevande analcooliche	++	++	++	++	Grassi alimentari	=	++	++	-	Solfato di sodio	++	++	++	++
Bicarbonato di potassio	++	++	++	++	Grassi minerali	-	=	++	=	Solfato di zinco	++	++	++	++
Bicarbonato di sodio	++	++	++	++	Idrossido di calcio	++	++	++	++	Solfiti, bisolfiti, iposolfiti	++	++	++	++
Bicromato di potassio	=	++	++	++	Ipcloclorito di calcio	++	++	++	++	Stireno	-	=	=	-
Bisolfito di sodio	++	++	++	++	Ipcloclorito di sodio	++	++	++	++	Tetracloruro di carbonio	++	++	++	++
Borace	++	++	++	++	Isobutilcetone	++	++	-	-	THF=Tetraidrofuranolo	=	=	-	-
Bromuri	++	++	++	-	Kerosene	-	+	++	+	Tinture per capelli	++	++	++	++
Burro	-	++	++	=	Latte e latticini	=	++	++	-	Toluene	-	=	+	=
Butossietanolo	++	++	++	+	Magnesio	++	++	++	++	Tributilsolfato	=	+	+	=
Calce spenta	++	++	++	++	Mazut	-	=	++	=	Tricloroetilene	-	=	=	-
Calce viva	++	++	++	++	Metilamina	+	++	++	++	Trietanolanina all'85%	++	++	++	++
Carbonato di ammonio	++	++	++	++	Metilanilina	=	=	++	++	Trifenilfosfato	=	++	++	=
Carbonato di potassio	++	++	++	++	Metiletilchetone	+	+	-	-	Trinitrobenzene	-	=	+	=
Carbonato di sodio	++	++	++	++	Metilsobuticetone	=	=	-	-	Trinitrotoluene	-	=	+	=
Cianuro di potassio	++	++	++	++	2-Metossietanolo	+	++	++	=	Varechina	+	++	+	++
Cicloesano	-	+	++	=	Monoclorobenzene	-	=	++	=	White spirit	-	++	++	=
Cicloesanololo	++	++	++	++	Monoetanolanina	++	++	++	++	Xilene	-	=	++	=
Cicloesanone	-	=	-	-	Nafta	-	+	++	=	Xilofene	-	+	++	=

Questa tabella dà solo delle indicazioni generali. Bisogna tenere conto del fatto che la resistenza di un guanto dipende da fattori quali la natura esatta del prodotto chimico, la temperatura, la concentrazione, lo spessore del guanto, il tempo di immersione, ecc. Si consiglia di effettuare un test preliminare per determinare se il guanto è adatto alle condizioni di utilizzo effettive.

- ++ **Eccellente** Il guanto può essere utilizzato a **contatto prolungato** con il prodotto chimico (nel limite del tempo di passaggio)
- + **Buono** Il guanto può essere utilizzato a **contatto intermittente** con il prodotto chimico (per una durata totale inferiore al tempo di passaggio)
- = **Medio** Il guanto può essere utilizzato contro gli **schizzi** del prodotto chimico
- **Sconsigliato** L'uso del guanto **non è consigliato**

■ Lattice naturale
 ■ Neoprene
 ■ Nitrile
 ■ PVC/Vinile

GUANTI DI PROTEZIONE



GUANTO 5 DITA CROSTA
DORSO TELA JEANS
cod. AN030-002 MIS.10

+ /1 PER 36 PAIA



GUANTO 5 DITA CROSTA
MANICHETTA cm.7
cod. AN030-003 MIS.10

+ /1 PER 36 PAIA



GUANTO 5 DITA CROSTA
RINFORZATA MANICHETTA cm.7
cod. AN030-004 MIS.10

+ /1 PER 36 PAIA



GUANTO 5 DITA CROSTA
MANICHETTA cm.15
cod. AN030-005 MIS.10

+ /1 PER 36 PAIA



GUANTO 3 DITA CROSTA
RINFORZATA MANICHETTA cm.15
cod. AN030-006 MIS.10

+ /1 PER 12 PAIA



GUANTO 5 DITA PALMO FIORE BOVINO
DORSO MANICHETTA
TELA

cod. AN031-007 MIS.10

+ /1 PER 36 PAIA



GUANTO 5 DITA PALMO FIORE
BOVINO DORSO MANICHETTA
CROSTA

cod. AN031-008 MIS.10

+ /1 PER 36 PAIA



GUANTO 5 DITA FIORE BOVINO BIANCO

cod. AN031-056 MIS.8

cod. AN031-009 MIS.9

cod. AN031-010 MIS.10

cod. AN031-201 MIS.11

+ /1 PER 36 PAIA



GUANTO 5 DITA MONTONE CON DORSO IN
MAGLIA COTONE ,
LIVELLO DI DESTREZZA 5 SU 5

cod. AN031-011 MIS.7

cod. AN031-012 MIS.8

cod. AN031-013 MIS.9

cod. AN031-015 MIS.10

+ /1 PER 36 PAIA



GUANTO 5 DITA COTONE

cod. AN032-022 MIS.7 DONNA

cod. AN032-021 MIS.9 UOMO

+ /1 PER 60 PAIA



GUANTO 5 DITA NEOPRENE
FELPATO L.=cm.30 EDMONT 29-500

cod. AN034-026 MIS.7
cod. AN034-027 MIS.8
cod. AN034-028 MIS.9
cod. AN034-029 MIS.10

+ /1 PER 36 PAIA

RESISTENTE AGLI AGENTI CHIMICI, AGLI OLII E AI SOLVENTI

GUANTO 5 DITA NEOPRENE
FELPATO L.= cm.41

cod. AN034-030 MIS.9

+ /1 PER 36 PAIA

RESISTENTE AGLI AGENTI CHIMICI, AGLI OLII E AI SOLVENTI



GUANTO 5 DITA NITRILE SOLVEX PLUS
EDMONT 37-675

cod. AN034-051 DONNA MIS.8
cod. AN034-061 UOMO MIS.9
cod. AN034-062 UOMO MIS.10

RESISTENTE AI SOLVENTI E AGLI ACIDI

+ /1 PER 36 PAIA



GUANTO 5 DITA PVC ROSSO

cod. AN034-032 MIS. 10 L.= cm.27
cod. AN034-033 MIS. 10 L.= cm.35

RESISTENTE AGLI ACIDI, AGLI IDROCARBURI E DERIVATI

+ /1 PER 12 PAIA



GUANTO 5 DITA NYLON/POLIURETANO NERO

cod. AN036-175 MIS.7

cod. AN036-176 MIS.8

cod. AN036-177 MIS.9

cod. AN036-178 MIS.10

ANTISCIVOLO, RESISTENTE ALL' ABRASIONE
CONSIGLIATO PER OPERAZIONI DI PRECISIONE
OTTIMA SENSIBILITA'

+ /1 PER 50 PAIA



GUANTO 5 DITA NYLON/POLIURETANO BIANCO

cod. AN036-189 MIS.7

cod. AN036-190 MIS.8

cod. AN036-191 MIS.9

cod. AN036-192 MIS.10

ANTISCIVOLO, RESISTENTE ALL' ABRASIONE
CONSIGLIATO PER OPERAZIONI DI PRECISIONE
OTTIMA SENSIBILITA'

+ /1 PER 50 PAIA



GUANTO 5 DITA NYLON/NITRILE FOAM GRIGIO

cod. AN036-195 MIS.7

cod. AN036-196 MIS.8

cod. AN036-197 MIS.9

cod. AN036-198 MIS.10

ANTISCIVOLO, RESISTENTE ALL' ABRASIONE, AI DERIVATI
DEGLI IDROCARBURI, AGLI OLII E AI GRASSI
MEDIA SENSIBILITA'

+ /1 PER 50 PAIA



GUANTO 5 DITA NYLON/NITRILE 3/4

cod. AN036-345 MIS.8

cod. AN036-346 MIS.9

cod. AN036-347 MIS.10

ANTISCIVOLO, RESISTENTE ALL' ABRASIONE, AI DERIVATI
DEGLI IDROCARBURI, AGLI OLII E AI GRASSI
RIVESTIMENTO FINO A 3/4 DEL DORSO, ECCELLENTE
RESISTENZA ALLA PERMEAZIONE DI LIQUIDI
MEDIA SENSIBILITA'

+ /1 PER 50 PAIA



COFRA

GUANTO 5 DITA NITRILE/POLIURETANO
mod. DEXTERMAX DORSO IDROREPELENTE,
ESTREMAMENTE CONFORTEVOLE GRAZIE ALLA
SPECIALE MESCOLA IN NITRILE/POLIURETANO,
OTTIMA DESTREZZA, LEGGEREZZA, TRASPIRABILITÀ
MA AL CONTEMPO RESISTENZA ALLE ABRASIONI E
ALL'USURA

cod. AN036-350 MIS. 8

cod. AN036-351 MIS. 9

cod. AN036-352 MIS.10

NORMATIVE: EN 420, EN 388

DORSO IDROREPELENTE, FODERA IN NYLON
IDROREPELENTE, OTTIMA DESTREZZA

+ /1 PER 36 PAIA



GUANTO 5 DITA NBR DORSO COTONE

EDMONT 27-607

cod. AN036-049 MIS.9

cod. AN036-059 MIS.10

ECONOMICI

cod. AN036-220 MIS. 9

cod. AN036-221 MIS. 10

ANTISCIVOLO, RESISTENTE AGLI OLII, AI GRASSI E
ALL'ABRASIONE, MEDIA SENSIBILITÀ'

+ /1 PER 36 PAIA



GUANTO 5 DITA NBR DORSO TUTTO COPERTO

EDMONT 27-805

cod. AN036-050 MIS.9

cod. AN036-060 MIS.10

ECONOMICI

cod. AN036-215 MIS. 9

cod. AN036-216 MIS. 10

ANTISCIVOLO, RESISTENTE AGLI OLII, AI GRASSI E
ALL'ABRASIONE, MEDIA SENSIBILITÀ'

+ /1 PER 36 PAIA

GUANTI ANTITAGLIO



GUANTO 5 DITA IN POLIURETANO mod. CARVER
ELEVATA LEGGEREZZA E TRASPIRABILITÀ, FODERA PRIVA
DI FIBRE DI VETRO
RESISTENZA AL TAGLIO DA LAMA: **LIVELLO 5**

cod. AN037-025 MIS.7
cod. AN037-026 MIS.8
cod. AN037-027 MIS.9
cod. AN037-028 MIS.10

EN 388:2016+A1:2018



NORMATIVE:

+ /1 PER 36 PAIA

4X44D

EN 388:2016+A1:2018 - EN ISO 13997	TDM : resistenza al taglio (N)	A	B	C	D	E	F	D
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	≥ 30	



GUANTO 5 DITA LATTICE
MANICHETTA TELA

cod. AN037-031 MIS.10
RESISTENTE AL TAGLIO

+ /1 PER 36 PAIA

GUANTI ANTIFREDDO E ANTICALORE



GUANTO 5 DITA FIORE BOVINO
INTERNO FELPATO

cod. AN033-017 MIS.10

INDICATO PER MANIPOLAZIONI A BASSE
TEMPERATURE

+ /1 PER 12 PAIA



GUANTO 5 DITA IN PELLE FELPATO

Il tessuto interno garantisce un buon isolamento termico, la fascia elastica semirigida riduce l'affaticamento del polso. Lo strato interno in morbido materiale evita arrossamenti e sudorazione.

NORMATIVE: EN 420, EN 388, EN 511

cod. AN033-004 MIS.9
cod. AN033-005 MIS.10

+ /1 PER 12 PAIA



CONSIGLIATO IN AMBIENTI DI LAVORO CON TEMPERATURE
FINO A -25°C



GUANTO 5 DITA IN **NYLON/NITRILE**
NORMATIVE: EN 420, EN 388, EN 407, EN 511

cod. AN033-006 MIS.9
cod. AN033-007 MIS.10

CONSIGLIATO CONTRO IL FREDDO PER LAVORI IN ESTERNO
CON TEMPERATURE POCO RIGIDE E PER RISCHI TERMICI DAL
CALORE PER CONTATTO MAX 100°C

+ /1 PER 12 PAIA



GUANTO 5 DITA **FELPATO** RIVESTITO IN LATTICE (-20°C)
NORMATIVE: EN 420, EN 388, EN 407, EN 511

cod. AN033-001 MIS.9
cod. AN033-002 MIS.10

CONSIGLIATO IN AMBIENTI DI LAVORO CON TEMPERATURE
FINO A -20°C E PER RISCHI TERMICI DAL CALORE PER
CONTATTO MAX 250°C

+ /1 PER 36 PAIA



GUANTO 5 DITA IN FIBRA ARAMIDICA cm.28

cod. AN038-057 MIS.10



GUANTO 5 DITA IN FIBRA ARAMIDICA cm.38

cod. AN038-202 MIS.10

LA MANIPOLAZIONE È CONSENTITA PER PEZZI LA CUI
TEMPERATURA È COMPRESA TRA 100 °C E 350 °C PER TEMPI
CHE NON SUPERINO I 10 SECONDI.

CE III categoria EN388-407